

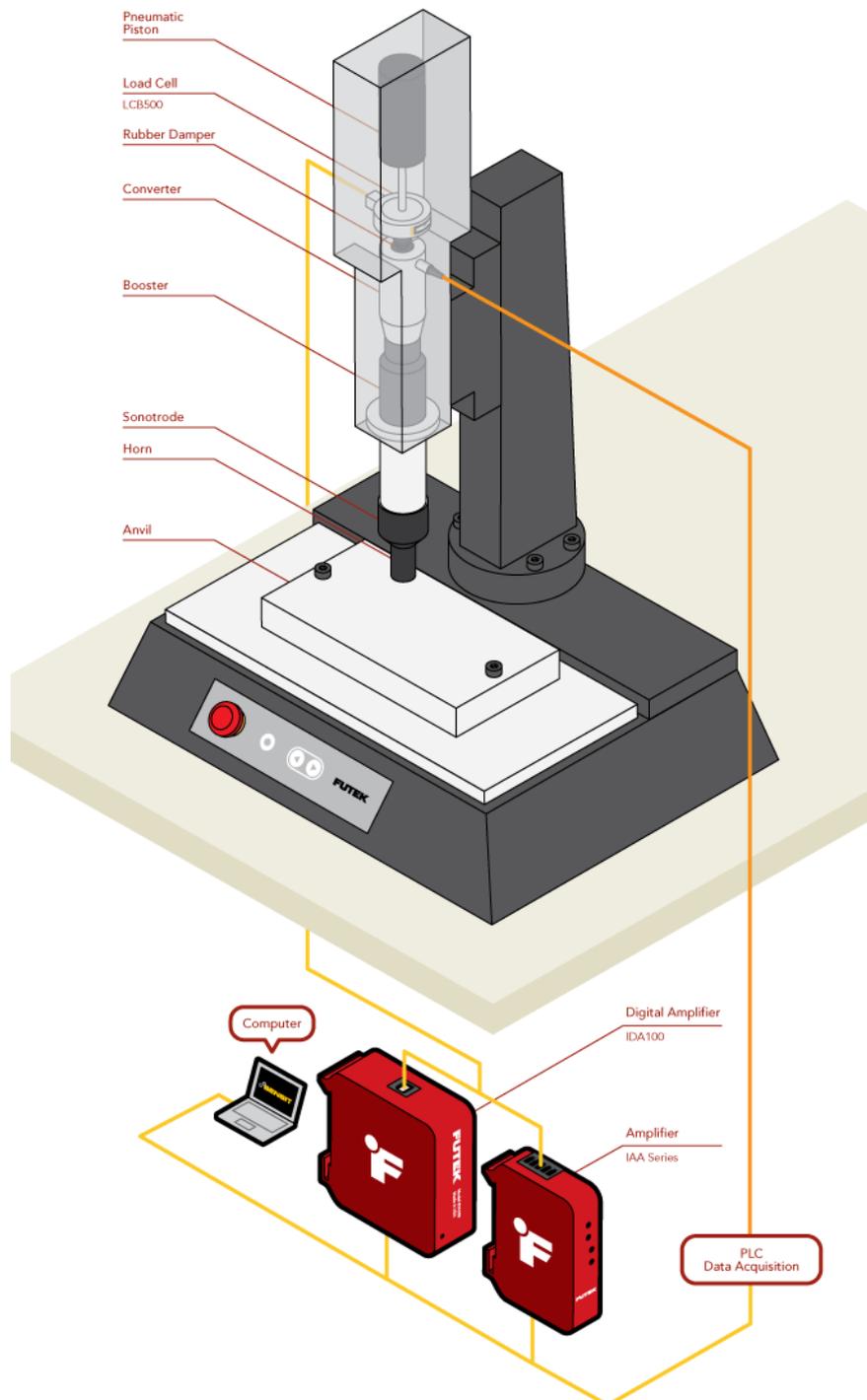


应用概述

超声波焊接机能通过高频振动把两片产品（比如塑料片）焊机到一起，结果于能平稳给进焊接流体。理想的焊接过程使得其被广泛应用在医疗设备、玩具、半导体和消费电子产品测试及生产领域中。焊接过程的关键之处是适当施加力，给力太小会出现焊接不到位，给力太大则会损坏产品。所以，要在焊接轴集成一个力传感器来实时监测过程的给力。

使用产品

一个力传感器和相应的信号处理模块，比如 LCB500 和 IAA100 及 IDA100 变送器。



测力传感器

Sensor Solution Source

Load · Torque · Pressure · Multi Axis · Calibration · Instruments · Software

www.omgl.com.cn | sales@omgl.com.cn



9001:2008



17025:2005



U.S. Manufacturer



使用说明

1. 在驱动电机轴和前端给进杆之间安装一个 LCB 或 LCF 系列的力传感器。
2. 在变频器和传感器应安装阻尼来降低高频对传感器的影响。
3. 在加紧被焊接的产品对象时，传感器可以实时测量焊接力和维持的夹紧力。
4. IAA 或 IDA100 变送器实时传输力信号到 PLC 采集端对整个过程进行闭环控制。
5. IDA100 即可以传输模拟量又可以 USB 输出。
6. USB 输出可以在编程的程序或者 SENSIT 软件进行数据采集做后续分析。



LCB 系列

杆端拉压型力传感器



LCF 系列

轮辐式拉压力传感器



IAA 系列

应变式放大器



IDA100

可配置数字放大器